

	Comunicación Externa e Interna	Edición: 2
	Análisis Desempeño Ambiental 2021	Fecha Revisión: 31/01/2022

Atendiendo a la Norma ISO 14001:2015 y dentro del ámbito de aplicación del Sistema de gestión Integral, **Talleres Electrotécnicos Rafael Molina**, decide publicar en su página web a disposición de todos sus grupos de interés, información sobre los aspectos ambientales que se han identificado y evaluado en el desarrollo de su actividad.

De la misma forma, se comunicarán aquellos que sean valorados significativos en el futuro como consecuencias de cambios sustanciales en su actividad o de nuevas actividades o servicios que se puedan desarrollar.

Según la Norma ISO 14001:2015, se entiende como aspecto ambiental: Elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interactuar con el medio ambiente.

Los aspectos ambientales a identificar son:

- Vertidos
- Emisiones y ruidos
- Residuos (no peligrosos y peligrosos)
- Consumo de energía y materias primas
- Aspectos Potenciales
- Aspectos Indirectos
- Aspectos relacionados con el ciclo de vida del producto

Estos aspectos se desprenden de las actividades, productos y servicios en condiciones normales de operación, condiciones anormales de operación y accidentes potenciales.

EVALUACIÓN ASPECTOS AMBIENTALES				
ASPECTO	DESCRIPCIÓN	CRITERIOS EVALUACIÓN		VALORACIÓN
Vertidos	Vertidos aguas de Aseo	Son puntuales y el riesgo de contaminación del subsuelo es inexistente.	Peligrosidad Baja Frecuencia Baja	No significativo
Emisiones y Ruidos	Ruido máquinas Gases combustión	Ruido y gases por debajo del umbral	Cantidad Baja Persistencia Baja	No significativo
Residuos No Peligrosos	Papel y cartón	Contenedores Basura	Cantidad Baja	No significativo
	Inertes		Residuos no peligrosos	
	Tóner y Cartuchos	Procedentes de fotocopiadoras e Impresoras	Cantidad Baja Residuos no peligrosos	No significativo
	Fluorescentes	Procedente Oficinas	Cantidad Baja Residuos no peligrosos	No significativo
	Material Informático			
	Pilas			
Chatarra	Procedente Tranfos			

	Comunicación Externa e Interna	Edición: 2
	Análisis Desempeño Ambiental 2021	Fecha Revisión: 31/01/2022

EVALUACIÓN ASPECTOS AMBIENTALES				
ASPECTO	DESCRIPCIÓN	CRITERIOS EVALUACIÓN		VALORACIÓN
Residuos Peligrosos	Filtros	Procedente estación filtrado aceite	Cantidad Baja Residuos Peligrosos	No significativo
	Aceite Usado	Procedente proceso reparación de Transformadores		
	Envases Vacíos Metálicos			
	Material contaminado con HC'S			
Consumos Energía y Materias Primas	Papel	Procedente Oficinas	Frecuencia Alta Cantidad Baja	Significativo
	Energía Eléctrica	Procedente proceso reparación de Transformadores		
	Gas Natural	Procedente proceso reparación de Transformadores	Frecuencia Media Cantidad Baja	
	Agua			
	Disolvente			
	Pintura			
	Aceite Dieléctrico			
Aspectos Potenciales	Vertidos accidentales e incendios	Se forma al personal realizando simulacros de emergencia anualmente	Probabilidad Baja Gravedad Media	No significativo
Aspectos Indirectos	Residuos peligrosos derivados de la actuación de contratistas	Se realiza la coordinación con las contratistas manteniendo todos los niveles de seguridad laboral y ambiental	Probabilidad Baja Gravedad Media	No significativo
	Residuos no peligrosos derivados de la actuación de contratistas		Probabilidad Baja Gravedad Baja	No significativo
Aspectos relacionados con el ciclo de vida del producto	Regeneración Aceite	Gracias a nuestra estación de Filtrado	100 % de regeneraciones	No significativo
	Certificación Proveedores	Porcentaje de Proveedores con certificación ambiental	19 % con certificación ambiental	
	Inversiones con carácter ambiental	Anualmente se realizan inversiones ambientales	1 inversión	
	Emisiones Proveedores	Alto Porcentaje de Proveedores locales o autonómicos	64 % proveedores locales o autonómicos	
	Reutilización Trapos	Sistema de Trapos reutilizables lavables para no generar residuos	100 % de regeneraciones	

	Comunicación Externa e Interna	Edición: 2
	Análisis Desempeño Ambiental 2021	Fecha Revisión: 31/01/2022

Según nuestros procedimientos internos para la evaluación de los aspectos ambientales, en el análisis de este año ha salido como Significativo el consumo de papel.

Acciones y medidas adoptadas

Se toma como acción reducir el consumo de papel en un 2% para el siguiente ejercicio, para ello se decide realizar los pedidos a proveedores en formato digital, con esta medida esperamos reducir dicho consumo y volver a los valores normales.

Por otro lado, y como medida de mejora para reducir nuestro impacto en el medio ambiente se ha tomado la decisión de comprar papel 100% reciclado con certificación Blue Angel y FSC.

Cambios que afecten al sistema

No se prevén cambios importantes que afecten al sistema, disponemos de recursos adecuados (personal, maquinaria, instalaciones, know-how) para el desarrollo correcto de la actividad de la empresa y sostenibilidad de la misma.

Compromiso Medioambiental

Talleres Electrotécnicos Rafael Molina mantiene su compromiso medioambiental, de mejora continua y su preocupación por el medio ambiente marcándose como principios:

- Protección y conservación del Medioambiente.
- Compromiso de Mejora Continua y Prevención de la contaminación.
- Compromiso de cumplir con la Legislación Aplicable a nuestras actividades y a los requisitos de nuestros Clientes y otras partes interesadas.
- Aplicación, en la medida de lo posible, de la regla de las "3Rs":
 - o Reducir.
 - o Reciclar.
 - o Reutilizar lo reciclado.
- Utilización racional de los recursos, reduciendo la producción de los residuos y asegurándose que su eliminación respeta el medioambiente, y reduciendo también las materias primas y energía consumidos.
- Cooperación con las Autoridades y Organismos cualificados en el desarrollo de las disposiciones que se destinen a proteger a la comunidad, a los empleados y al medioambiente.
- Promoción, a todos los niveles de empleados, del sentido de responsabilidad en relación al medioambiente.
- Evaluación de los riesgos sobre el medioambiente en todas las actividades.
- Realización de programas de mejora medio-ambientales.
- Se continúa prestando especial interés a las ratios de consumo de materia prima intentando controlar los gastos energéticos emprendiendo acciones específicas para reducir el consumo.

Talleres Electrotécnicos Rafael Molina



Jose Luis Molina

Responsable del Sistema de Gestión